



Bitumiczna wieloskładnikowa masa naprawcza, stosowana na zimno REP 0/3 i 0/5

Baza surowcowa:

Mieszanka REP jest produktem składającym się z trzech składników: emulsji asfaltowej modyfikowanej, mieszanki mineralnej oraz cementu - przyspieszacza.

Przeznaczenie

Mieszanka REP przeznaczona jest do wypełniania i trwałej naprawy zagłębień, likwidacji zastoisk wody, ubytków szerokich spękań w nawierzchniach asfaltowych. Służy również do tworzenia niewielkich najazdów, niwelacji i reprofilacji nawierzchni.

Zastosowanie :

- naprawa uszkodzeń w nawierzchni;
- wyrównywanie przełomów i nierówności;
- niwelowanie zagłębień i zastoisk wody;
- zabezpieczanie przed destrukcją warstwy frezowanej;
- uszczelnianie i odnowa nawierzchni bitumicznych.

Cechy produktu/ Zalety

REP oraz wykonane nią zadania charakteryzują się następującymi cechami:

- wieloskładnikowa - wyjątkowo krótki czas potrzebny do osiągnięcia pełnej zdolności roboczej, co pozwala na bardzo szybkie, trwałe i stabilne wypełnienie;
- wysoka odporność na nacisk, naprężenia oraz wysokie i niskie temperatury;
- aplikacja na zimno;
- bardzo dobra przyczepność do podłoża mineralnych i bitumicznych;
- duża odporność na starzenie się zarówno produktu, jak i wykonanej naprawy;
- odporne na działanie wody, soli, słabych kwasów itp.

Mieszanka REP produkowana jest w dwóch wersjach:

- mieszanka REP 0/3, o uziarnieniu 0/2 mm, do wykonywania warstwy o grubości od 0,5 cm do 2,0 cm,
- mieszanka REP 0/5, o uziarnieniu 0/5 mm, do wykonywania warstwy o grubości od 1,0 cm do 3,0 cm.

Sposób aplikacji

a) podłoże

Podłoże powinno być suche, czyste od zanieczyszczeń luźnych oraz olejów; może być lekko wilgotne, ale stojąca wodę należy usunąć. W gorące letnie dni podłoże należy zwilżyć.

UWAGA: maksymalna temperatury wbudowywania: 25°C

b) mieszanie

Sposób 1:

Wszystkie składniki w osobnych opakowaniach są odpowiednio odmierzone. Najpierw należy wymieszać kruszywo (zawartość główna hoboka) z cementem reakcyjnym (woreczek), a następnie dodać 2 litry wody (w temperaturach bliskich granicznej można dodać o ok. 0,5-1,0 l wody więcej). Do wymieszania najlepiej użyć mieszadła. Emulsję bitumiczną (dołączona do zestawu w butelce plastikowej) należy dodać tuż przed wbudowaniem masy i mieszać aż do uzyskania jednorodnej, brązowej masy, jednak czas mieszania nie powinien być dłuższy niż 2 minuty.

Sposób 2: Do kruszywa (zawartość główna hoboka) dodać 2 litry wody (w temperaturach bliskich granicznej można dodać o ok. 0,5-1,0 l wody więcej) i wymieszać aż do osiągnięcia jednorodnej masy. Następnie wlać emulsję bitumiczną i ponownie wymieszać. Jako ostatni składnik – ciągle mieszając – stopniowo wsypać cement reakcyjny i mieszać jeszcze ok. 1 min. Gotową masę szybko zużyć – zależnie od temperatury – ok. 15-30 minut.

c) wbudowanie

Tak przygotowana masa REP pozostaje plastyczna przez 15-30 minut (im wyższa temperatura otoczenia tym czas krótszy). Należy wypełnić nią przygotowane wcześniej miejsce i wyrównać, można (nie trzeba) lekko ubić ręczny narzędziem. Grubość jednorazowo układanej warstwy: dla masy 0/3 – od 0,5 do 2 cm, dla masy 0/5 – od 1 do 3 cm.

Po ok. 20-30 minutach naprawiane miejsce jest gotowe.

Właściwości

Lp	Właściwości	Jednostki	Wymagania	Metody badań
	2	3	4	5
1	Zawartość lepiszcza	% (m/m)	od 58 do 65	EmA-99
2	Lepkość wg Englera	U_E	≥ 3	
3	Lepkość BTA O 4 mm w temp. 20 °C	s	≤ 15	
4	Jednorodność, pozostałość na sicie O 0,50 mm	% (m/m)	$\leq 0,2$	
5	Sedymentacja po 5 dniach	% (m/m)	≤ 5	
6	Przyczepność do kruszywa	%	≥ 85	
7	Indeks rozpadu	g/100g	≥ 120	
8	Właściwości odzyskanego lepiszcza: - penetracja - temp. mięknięcia - nawrót sprężysty w 25 °C	0,1 mm °C %	od 70 do 150 > 37 > 40	PN-EN 1426:2001 PN-EN 1427:2001 EmA-99

Do regulacji czasu rozpadu emulsji stosuje się cement portlandzki klasy 32,5 lub 42,5 wg PN-EN 197-1:2002 bez dodatków oraz wodny roztwór związku powierzchniowo czynnego. Jako wodę zarobową w mieszance REP można użyć wody pitnej lub wody odpowiadającej wymaganiom stawianym wodzie do produkcji betonu wg PN-EN 1008:2004. W mieszance REP stosuje się kruszywo lamane, granulowane odpowiadające wymaganiom PN-EN 12526:2004.

Opakowanie

Pojemnik plastikowy – 22 kg (w tym są: kruszywo, woreczek z proszkiem i butelka emulsji)

Przedstawiciel Producenta w Polsce



CZD Chemia
ul. Tęczowa 2c
05-540 Zalesie Górne
tel/fax 22 736 32 65,
GSM 792 449 434

www.czd.com.pl

Doradztwo techniczne: GSM 792 449 434; GSM 508 262 105; GSM 667 807 300

Dział handlowy i magazyn centralny

ul. Czysta 21
96-100 Skierniewice
tel/fax 46 831 15 70
GSM 730 042 319
GSM 508 262 105

email: czd@czd.com.pl

Biuro handlowe Śląsk

GSM 667 807 300