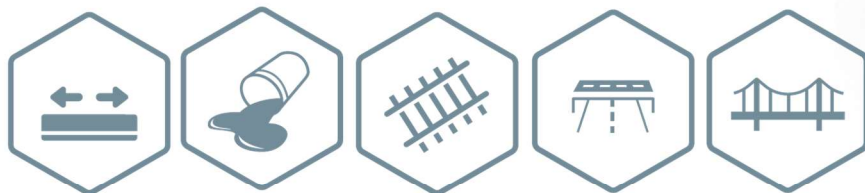


## BITUMICZNO-POLIURETANOWA MASA ZALEWOWA



SPECYFIKACJA:  
**EN 14188-2**

DOSTĘPNE OPAKOWANIA:  
**10 KG**



### OPIS PRODUKTU:

IZOchem BITUM PU jest mocująco - uszczelniającą, dwuskładnikową, samopoziomującą masą na bazie bitumu i poliuretanu do sprężystego (tłumiąca drgania) mocowania lub podparcia szyn. Szczególnie polecana w systemie uszczelniania i mocowania torowisk.

### ZALETY:

- samorozpływna, dobre wypełnienie przestrzeni
- elastyczna, sprężysta, tłumiąca, ściśliwa
- tłumi drgania i wibracje oraz redukuje hałas
- zapewnia ochronę przed prądami błędzącymi
- stabilna przy ściskaniu, rozciąganiu i ścinaniu
- bezpiecznie przejmuje ugięcia torów tramwajowych
- umożliwia precyzyjne ustawienie szyn, dostosowuje się do podłoża
- dobrze przyczepna do podłoża asfaltowego, betonowego, stalowego
- odporna na działanie soli stosowanej do odładzania, rozpuszczonej w wodzie
- odporna na działanie wody
- odporna na działanie mrozu

### PRZEZNACZENIE PRODUKTU:

- w systemie budowy torowisk do elastycznego wypełniania szczelin pomiędzy szyną a pozostałymi materiałami
- w pasie drogowym (kostką granitową, asfaltem, betonem) w zakresie szerokości spoin  $\leq 70$  mm
- do elastycznego wypełniania spoin dylatacyjnych pomiędzy płytami betonowymi, płytami betonowymi a elementami stalowymi oraz ciętym asfaltem narażonych na dynamiczny ruch kołowy i pieszy

- do wykonywania sprężystych podlewek szyn rowkowych lub szyn T na płytach betonowych stalowych płytach pomostowych i płytach jezdnych tuneli z podparciem ciągłym
- do uszczelnienia główek szyny.

Masą można wypełniać szczeliny poziome, maksymalny dopuszczalny spadek szczeliny - do 1,5%.

### SPOSÓB UŻYCIA

#### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Z krawędzi i dna szczeliny powinny być usunięte luźne części oraz zanieczyszczenia. Szczeliny należy oczyścić szczotką. Powierzchnie przed aplikacją masy zalewowej należy zagruntować gruntem epoksydowym IZOHEM EG lub bitumicznym IZOHEM RGB express.

Po zagruntowaniu należy odczekać, przed aplikacją IZOHEM BITUM PU 6-12 godzin.

Jeśli po zagruntowaniu w szczelinie osadziła się rosa lub spadł deszcz należy ją osuszyć gorącym powietrzem.

Podłoża cementowe:

Czyszczenie metodą strumieniowo - ścierną, szrotkowanie świeżego betonu, frezowanie, szlifowanie, tak aby całkowicie usunąć mleczko cementowe. Powierzchniowa wytrzymałość powinna wynosić min 1,5 MPa.

Powierzchnie stalowe:

Oczyścić z zabrudzeń oraz wszelkich zanieczyszczeń mogących zmniejszyć przyczepność. Czyszczenie metodą strumieniowo - ścierną, jednolita barwa metaliczna (stopień Sa 2 1/2).

#### PRZYGOTOWANIE PRODUKTU:

Sprawdzić czy składnik B ma jednorodną konsystencję bez skryształizowanych cząstek. W razie wystąpienia kryształizacji włożyć pojemnik ze składnik B do gorącej

kąpeli. Składnik A należy wymieszać w opakowaniu w celu ujednorodnienia. Następnie składnik A należy przelać do naczynia roboczego, dodać odpowiednią ilość składnika B i wymieszać za pomocą mieszadła z szybkością 300 /min. Czas mieszania 3minuty. Następnie odstawić masę w celu odpowietrzenia na ok. 1- 2 minuty i ponownie zmieszać na wolnych obrotach. Podczas mieszania należy zgarniać mieszadłem masę ze ścianek i dna naczynia. Tak przygotowany wyrób należy przelać do naczyń lub urządzeń aplikujących. Należy przygotować taką ilość zaprawy, która zostanie zużyta w ciągu 45 min. Pojemniki zawierają komponenty w proporcjach odpowiednich do mieszania. Przy częściowym wykorzystaniu opakowań należy przestrzegać zalecanych proporcji mieszania

#### **APLIKACJA:**

##### **Wypełnianie szczelin dylatacyjnych:**

Prawidłowo położony uszczelniacz w dylatacji (połączenie ruchome) powinien mieć styk tylko z dwoma pionowymi powierzchniami, a dolna pozioma powierzchnia powinna być wypełniona sznurem dylatacyjnym, do którego uszczelniacz nie mają przyczepności (dzięki temu będzie prawidłowo pracowała). Szerokość A i wysokość B uszczelniacza powinna wynosić min 4 mm.

**System mocowania ciągłego szyn tramwajowych:**  
Odcinki szyn oczyścić i zagruntować.

**OPAKOWANIA:** 10 KG/zestaw (9,4 kg +0,6 kg)

**KOLOR:** czarny

Ustawić odcinki szyn na przekładkach lub podwiesić przy użyciu regulowanych chwytaków obok miejsca wbudowania. Jeżeli odcinki szyn mają być spawane, to należy je zespawać w systemie termitowym, jeżeli mają być łączone na łubki to należy je połączyć równolegle bądź nieco wcześniej należy zagruntować podłoże betonowe.

Ustawić tok szynowy zgodnie z projektem, dokonać kontroli geodezyjnej i sprawdzić oś toru.

Wymieszany IZOCEM BITUM PU wylewać z jednej strony szyny, tak aby materiał wypłynął po drugiej stronie. Po upływie 4 - 12 godzin (w zależności od temperatury i wilgotności) urządzenie podtrzymujące szynę od góry można zdjąć.

Nie należy prowadzić prac podczas opadów atmosferycznych i silnego nasłonecznienia.

#### **ZUŻYCIE:**

ok. 1,00 kg/l objętości szczeliny

#### **PRZECHOWYWANIE:**

W zamkniętych oryginalnie opakowaniach przez 24 miesiące. Opakowania masy można przechowywać na wolnym powietrzu zabezpieczając je przed działaniem promieni słonecznych oraz ognia. Transport może odbywać się dowolnym środkiem transportu z zachowaniem warunków przechowywania.

#### **DANE TECHNICZNE:**

- **Skład:** bitum, żywice poliuretanowe, wypełniacz, utwardzacz
- **Gęstość objętościowa:** 1,15 ± 0,1 g/cm<sup>3</sup>
- **Proporcje mieszania:** 100:6,0
- **Czas wysychania dotykowego:** 240±30 [min]
- **Możliwość obciążenia ruchem:** > 6 h (23°C, RH 55 %)
- **Twardość wg Shore'a, skala A:** 50 ± 5
- **Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego, pull-off:** min 2 MPa
- **Wytrzymałość na odrywanie od podłoża stalowego, pull-off:** min 2 MPa
- **Wytrzymałość na rozciąganie:** min 2 MPa
- **Wydłużenie:** min 180%
- **Odporność na hydrolizę:** zmiana twardości stempel A ≤ ±50%
- **Aplikacja:** konewką, mechanicznie lancą
- **Czas schnięcia:** możliwość ruchu kołowego natychmiast po utwardzeniu mieszanki
- **Aplikacja masy po zagruntowaniu:** 6-12 godz.
- **Odporność na deszcz:** ok. 4 godziny (23°C, RH 55 %)
- **Temperatura podłoża i otoczenia podczas aplikacji:** od +10°C do +30°C
- **Temperatura produktu:** od +15°C do +30°C
- **Specyfikacja techniczna:** PN-EN 14188-2:2010 – SYSTEM M, TYP NS, KLASA A

## ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI (wg EN 14188-2:2004)

pryczepność i wydłużenie: moduł sprężystości przy rozciąganiu przy wydłużeniu 100%:

- w 23°C  $\leq 0,15$  MPa  
- w -20°C  $\leq 0,6$  MPa

kohezja: bez uszkodzeń w -20°C  $\leq 0,6$  MPa

odporność na odkształcenie:

- nawrót sprężysty  $\geq 70\%$   
- zmniejszenie objętości:  $\leq 5\%$  objętości

niezmiennność wodoszczelności pod wpływem substancji chemicznych  $\leq -25\%$  masy, bez wzrostu;  
 $\leq \pm 30\%$  objętości

niezmiennność wszystkich wskazanych cech pod wpływem starzenia promieniami UV zmiana modułu sprężystości przy rozciąganiu przy wydłużeniu 100%  $\leq \pm 20\%$

odporność na płomień brak spływania, spękań, łuszczenia, twardnienia

### UWAGI:

Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 55% wilgotności względnej powietrza. Wyższe temperatury i wyższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższe temperatury i niższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki i przebieg wiązania. Użycie masy w temperaturze niższej niż +10°C wydłuża czas wiązania oraz czas polimeryzacji nie wpływa jednak na końcowe parametry użytkowe. Zastosowanie masy w temperaturze wyższej od 25°C znacznie skraca czas przydatności do użycia po zmieszaniu składników.

Przygotować porcje nie większe niż mogą być zużyte w ciągu czasu podanego w reżimie technologicznym. Zaleca się myć narzędzia rozpuszczalnikiem organicznym natychmiast po każdorazowym wykorzystaniu, a w przypadku zaschnięcia czyścić mechanicznie.

Wszelkie dane techniczne bazują na próbach laboratoryjnych, praktyczne wyniki mogą się od nich różnić ze względu na okoliczności na które producent nie ma wpływu.